

COBB TESTER

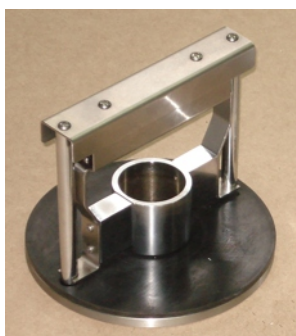
modelo COBB



O ensaio de COBB é internacionalmente usado para a determinação da quantidade de água absorvida pela superfície de papéis, cartão e papelão ondulado, de características não absorventes.

A determinação da absorção de água é importante na especificação de produtos para uso em embalagens e indústrias gráficas.

Sistema de fixação da amostra por molas de pressão, facilita a correta utilização do equipamento e otimiza a operação, assegurando alta repetibilidade e confiabilidade aos ensaios.



Área de ensaio 50 cm²

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Área de ensaio	100 cm ² / Ø112,8 mm
Volume d'água	100 mL
Altura d'água	10 mm
Massa do rolo condicionador	(10,0 ± 0,5) kg
Diâmetro do rolo condicionador	(90 ± 10) mm
Chapa de formato para corte da amostra	(125 x 125) mm

O COBB é todo fabricado em materiais resistentes à corrosão que asseguram longa vida útil ao mesmo com mínimos requerimentos de manutenção. O COBB pode ainda ser fornecido em versões especiais com área de ensaio de 50 cm², 25 cm² ou 10 cm² para clientes que dispõem somente de amostras pequenas.

Fornecido com rolo condicionador, chapa de formato e base para rolagem.

Acessórios opcionais:

· Papel filtro pura celulose, Ø185 mm, 250 g/m²

Normas técnicas aplicáveis: · ABNT NBR NM-ISO 535 · TAPPIT-441

	Dimensões	Peso
COBB	(170 x 190 x 190) mm (A x L x P)	2,5 kg
Rolo	(90 x 240 x 170) mm (A x L x P)	10,0 kg
Chapa	(35 x 125 x 125) mm (A x L x P)	0,2 kg
Base de rolagem	(20 x 250 x 360) mm (A x L x P)	2,0 kg

Em razão do constante desenvolvimento nossos equipamentos estão sujeitos a modificações sem aviso prévio.

Endereço: Av. Dr. Alberto Jackson Byington, 1595 · CEP: 06276-000 - Osasco - SP - Brasil
Tel: + 55 11 3601 5700 · e-mail: regmed@regmed.com.br
www.regmed.com.br